



DiemexPP-118

PRODUCTS PRODUCED BY
KATAYAMA STEEL RULE DIE INC.

抜型メーカーが開発した薄板精密加工機械の決定版



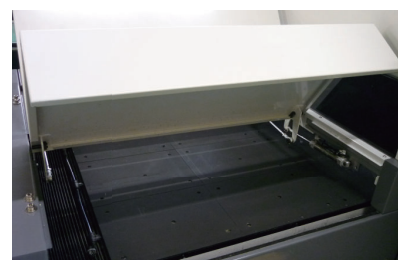
Diemex
Plate processor 118

高速エンドミル加工機

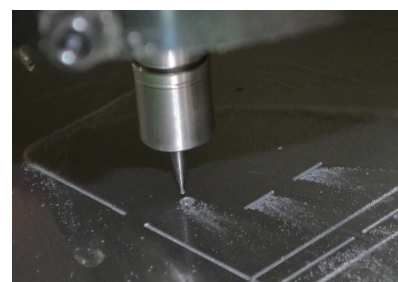
DiemexPP-118

型破りな型屋が新しい技術をお届けします！ 大面積の薄板加工に最適な小型マシニングセンタ

抜型メーカーとして長い歴史を持ち、“型破りな型屋”を標榜する片山抜型製作所が開発した特殊高速マシニングセンタです。印刷紙器等の打抜用抜型・面板に使用されるようなSUS、アルミ、樹脂等様々な材質の大判プレートの高速切削加工が可能です。特に小径エンドミルを使用する細溝加工(巾0.5~3mm)を得意とします。



加工(吸着)テーブルは多孔質セラミックス
テーブルカバーはエアシリンダーで開閉



最大4万回転/分の高速回転主軸

DiemexPP-118 5つの特長

Feature

01

打抜用雌型、スチールプレート等の大型薄板加工に最適、コンパクトボディながら大面積(1100×800mm)の加工テーブルを装備

Feature

02

リニアスケールフィードバック+クローズド制御により、大面積でも0.01mmレベルの高精度

Feature

03

タップ加工も可能、^{※1}最大 40000 回転 / 分の超高速回転主軸

Feature

04

多孔質セラミックスの吸着テーブル「エアロフィックスTM」^{※2}採用

Feature

05

制御装置には高信頼度の Fanuc コントローラを採用 (Fanuc 0iM)

※1 アルミ材の転造タップの場合、M3 以下に限ります。※2「エアロフィックスTM」は(株)ナノテムの登録商標です。



株式会社 片山抜型製作所

<http://diemex.com>

東京本社 〒162-0813 東京都新宿区東五軒町3-7
長岡事業所 〒940-2147 新潟県長岡市新陽1-11

■お気軽にお問い合わせください(担当/営業)

e-mail: info@diemex.com

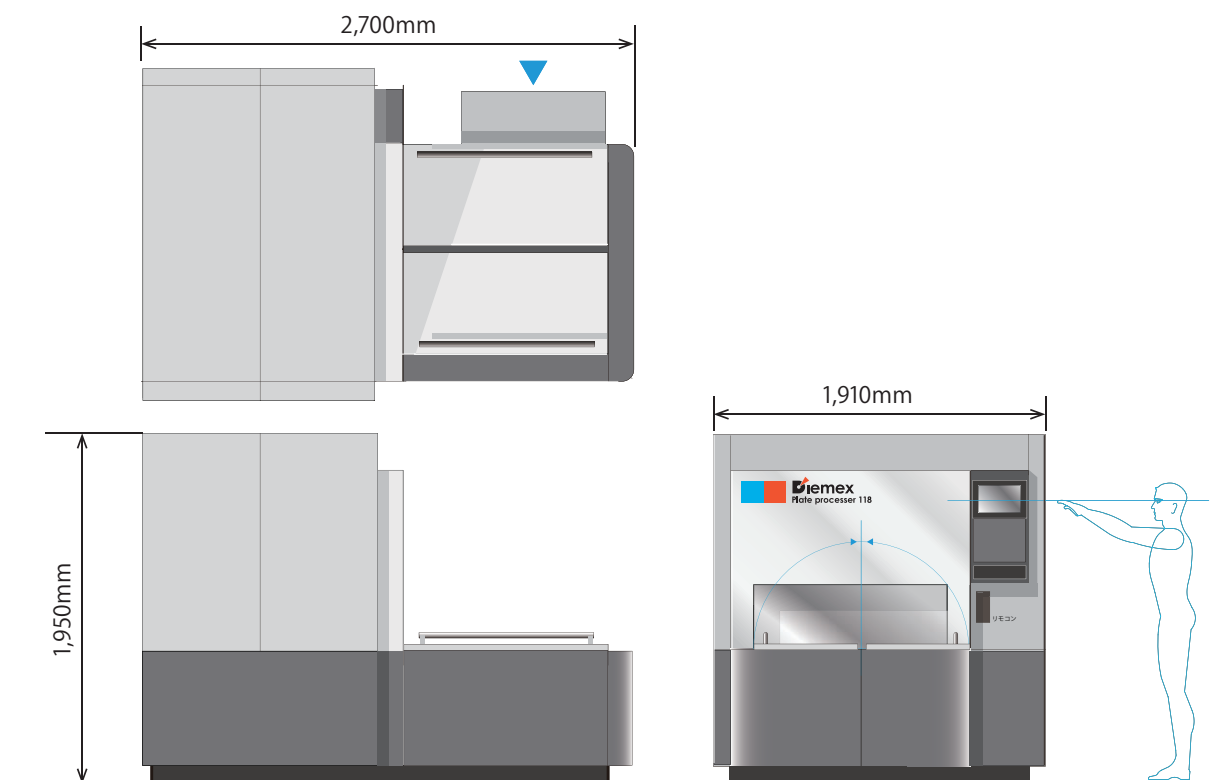
TEL.03-3260-6739

FAX.03-3267-6519

仕様

ストローク	X 軸：1,010mm Y 軸：1,200mm Z 軸：140mm
テーブルサイズ	X 方向：800mm Y 方向：1,100mm
最大早送り速度	X,Y,Z 軸：40m/min
位置決め精度	X,Y,Z 軸：0.005mm
主軸端形状	HSK-E25 工具径最大φ6
ATC	Y 軸テーブル配置型 収納本数 10 本
軸受方式	超高速セラミックス軸受 (タップ加工可能)
主軸最大回転数	40,000min ⁻¹
主軸潤滑方式	オイルフォグ潤滑
TAP 加工	シンクロタップ M3 以下 (アルミ材転造)
切削油	MQL 切削油
制御装置	Fanuc 0iM
概観寸法	(D)2,700mm×(W)1,910mm×(H)1,950mm
機械重量	5,000kg
電源	三相 200V(25kVA)

※製品改良の為、仕様は変更になる場合があります。



お問合せの
流れ

お問合せ
(TELorメール)

実機見学
お見積

ご発注

検収

納入・調整
初期研修

■お気軽にお問い合わせください(担当/営業)

e-mail: info@diemex.com | TEL.03-3260-6739 FAX.03-3267-6519

株式会社 片山抜型製作所 <http://diemex.com>